

Część II

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

dot. postępowania o udzielenie zamówienia pn. „Zakup agregatów prądotwórczych”

Przenośny agregat prądotwórczy – przeznaczony do zasilania w energię elektryczną w wyciszonej obudowie do pracy ciągłej i awaryjnej przyodwiertowych urządzeń np. napędu pompy PCP, lub wytwarzania energii elektrycznej na potrzeby jednostki produkcyjnej.

Ilość - 4 kpl.

Parametry agregatu prądotwórczego:

- 1) agregat zasilany gazem ziemnym (wysokometanowym, min. 85% metanu), mokry, niezasiarczony (załącznik: Skład gazu procesowego),
- 2) generowana przez agregat nominalna moc elektryczna wymagana przy pracy :
 - okresowej (PRP), musi wynosić od: 27 do 30 kW – 2 szt.,
 - ciągłej (PRP), musi wynosić od: 36 do 40 kW – 2 szt.;
- 3) napięcie znamionowe: 400/230 V,
- 4) częstotliwość: 50 Hz,
- 5) agregat musi pracować poprawnie przy temperaturze otoczenia: $-30 \div +35^{\circ}\text{C}$ oraz spełniać wymogi odnośnie hałasu (obudowa wyciszona),
- 6) rodzaj prądu: przenienny, trójfazowy, z AVR (automatyczna regulacja napięcia prądnicy) do zasilania urządzeń komputerowych, regulacja częstotliwości,
- 7) silnik i prądnica muszą posiadać system zabezpieczeń wyłączający agregat w przypadku przekroczenia parametrów pracy (niskie ciśnienie oleju silnika, wysoka temperatura płynu chłodzącego itd.) zapobiegający zniszczeniu agregatu w przypadku awarii,
- 8) agregat musi posiadać licznik czasu pracy,
- 9) sterownik agregatu musi posiadać wyświetlacz z menu w języku polskim (funkcje, komunikaty itp.).
- 10) wyposażenie panelu przyłączy musi zapewnić możliwość podłączenia zasilania odbiorników prądu (gniazda 400V/32A, jedno 400V/16A oraz cztery 230V/16A),
- 11) akumulator rozruchowy musi być doładowywany z alternatora lub z ładowarki zasilanej z agregatu,
- 12) będzie wykorzystywane jako główne źródło zasilania w energię elektryczną,
- 13) będzie pracował w zmiennych warunkach atmosferycznych, musi być dostosowany do pracy na zewnątrz, odporny na warunki atmosferyczne w trakcie pracy i postoju agregatu, umożliwiając zamknięcie obudowy na klucz przed nieupoważnionym dostępem osób trzecich,
- 14) powinien być wyposażony w podgrzewanie układu chłodzenia bloku silnika przed rozruchem w warunkach zimowych, wymagany układ zasilania i ładowania akumulatora,
- 15) agregat będzie pracował w układzie wyspowym lub po odpowiednim dostosowaniu (ew. zmiany oprogramowania i doposażenia) do produkcji prądu do sieci elektrycznej,

16) maksymalne zużycie paliwa gazowego dla agregatu do:

- $27 \div 30 \text{ kW} - 10 \text{ m}^3/\text{h}$,
- $36 \div 40 \text{ kW} - 15 \text{ m}^3/\text{h}$,

17) ciśnienie gazu ziemnego na przyłączy agregatu – max. 5 kPa,

18) agregat musi być przystosowany do załadunku na przyczepę lub pojazd za pomocą wózka widłowego lub dźwigu.

Dokumentacja:

- agregat musi posiadać dokumentację w języku polskim:
 1. deklaracja zgodności i oznaczenie znakiem CE,
 2. dokumentacja techniczno-ruchowa,
 3. instrukcja obsługi,
 4. katalog części zamiennych.

Gwarancja i serwis.

- gwarancja przynajmniej 24 miesiące od daty dostawy bez limitu godzin pracy. Ostateczny termin obowiązywania gwarancji określony zostanie w umowie na dostawę. Czas trwania gwarancji biegnie od podpisania protokołu odbioru końcowego.
- dostawca zapewni w ramach dostawy rozruch wstępny, serwisowanie i części zamienne eksploatacyjne na okres jednego roku licząc od uruchomienia zestawu na obiekcie.
- w okresie gwarancyjnym naprawy oraz przeglądy okresowe (planowe) będzie wykonywał serwis producenta lub wykwalifikowany serwis wskazany przez Dostawcę. Koszty pracy serwisu oraz części zamiennych w tym również eksploatacyjnych (wkłady filtracyjne) będą obciążały Dostawcę,
- czas reakcji serwisu w okresie gwarancji poniżej 24 h,
- dostawca przeprowadzi szkolenie z obsługi agregatu.